

仕様書

件名：令和 7 年度 小中学校給食食器の購入

1. 一般共通事項

1. 1 概要

本仕様書は、宮城県岩沼市（以下「本市」という。）で使用する学校給食の食器の購入に関して適用する。

1. 2 納入場所

岩沼市立岩沼小学校	（所在地：宮城県岩沼市中央二丁目 1 番 1 号）
岩沼市立玉浦小学校	（所在地：宮城県岩沼市早股字小林 396 番地の 1）
岩沼市立岩沼南小学校	（所在地：宮城県岩沼市桑原四丁目 4 番 1 号）
岩沼市立岩沼中学校	（所在地：宮城県岩沼市桑原四丁目 8 番 1 号）
岩沼市立玉浦中学校	（所在地：宮城県岩沼市恵み野二丁目 4 番地の 1）
岩沼市立岩沼北中学校	（所在地：宮城県岩沼市相の原二丁目 3 番 1 号）

1. 3 納入期限

令和 8 年 3 月 3 1 日

2. 購入品

購入品は別紙「購入品一覧」のとおりとし、同等品による納入は認めない。

3. 納入方法

- （1）納入に当たっては、1. 2 に示す納入場所に納入すること。
- （2）納入日時は、平日 08:30 から 16:30 の間を基本とするが、詳細日時は事前に納入先の学校と調整を行うこと。
- （3）納入後は、速やかに納品書を手交すること。

4. 検査

受注者は、納入後に本市検査職員が行う検査を受け、これに合格しなければならない。

なお、検査は本仕様書に定めるとおりに納入されていることの確認を行う。

5. 契約代金額の支払条件

契約代金額の支払いは、本契約における全ての納入が完了した後、一括で

支払うものとする。また、受注者は検査職員による検査合格を受け、適切な請求書を本市に提出するものとし、当該請求書を受領した日から３０日以内に支払うものとする。